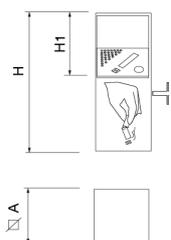




Wandascher aus Ferrus-behandeltem Stahl zum optimalen Korrosionsschutz



Ref.	A	C	H	H1
VC1	160	120	1000	170
VC2	120	-	355	170



[CAD](#) | [Katalog](#) | [3D](#) | [HD Bild downloaden](#)

Die Ferrus-Behandlung besteht aus drei Schritten, in denen das Metall nach entfernen der Unreinheiten durch Kugelstrahlen, zunächst feuerverzinkt wird. Danach wird ein Epoxyd-Primer aufgetragen und schließlich ein Polyester-Pulverbeschichtung RAL 8019 Aschereinsatz un Sieb aus Edelstahl. Empfohlene Verankerung: 4xM8 Dehnbolzen, je nach Bodenbeschaffenheit



Die ständige Verbesserung unserer Produkte kann zur Änderung einiger technischer Eigenschaften führen