



El hidrante es un equipo que suministra gran cantidad de agua en poco tiempo.
Permite la conexión de mangueras y equipos de lucha contra incendios, así como el llenado de las cisternas de agua de los bomberos.

Presión nominal 16 bar.

Ensayo de estanqueidad 25 bar.

Componentes interiores altamente resistentes a la corrosión y al envejecimiento (latón y acero inoxidable).

Bocas salida inclinadas

Salidas: racores Barcelona de aluminio estampado

1 x 100 2 x 70

1 x 70 2 x 45

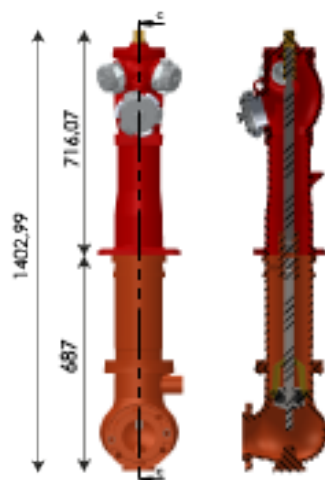
Conexión DN-100 horizontal o vertical

Cabeza orientable 360°

Sistema anti hielo: El hidrante contra incendios se vacía automáticamente tras su utilización, protegiéndolo de daños por heladas.

Sistema anti rotura: Incorpora un sistema anti rotura, que asegura la estanqueidad en caso de rotura por impacto.

Fanal: consta de copa fundición, mas dos tapas de aluminio o poliester.





V. 2024-04-17 | La mejora y evolución constante de nuestros productos, puede provocar algunas modificaciones en las especificaciones técnicas y características de los mismos sin previo aviso.