

Madera de pino tratada



MADERA TRATADA EN AUTOCLAVE

El desarrollo de nuevas tecnologías tanto de la madera como de su preservación hace que este material ecológico ocupe nuevamente un lugar destacado en todo el mundo, tanto en construcción como en numerosas utilidades. La ciencia de protección de la madera se ocupa de transformarla, mediante un tratamiento específico, en un material inalterable por los agentes destructores, sin que por ello se perjudiquen sus características físico-mecánicas.

- Es un material económico y duradero
- Es reciclable, ligero y resistente
- Su producción necesita poca energía
- Su uso es totalmente inofensivo para el medio ambiente
- Los conservantes utilizados son totalmente inofensivos para el hombre y el medio ambiente
- Las maderas tratadas no producen residuos para el medio ambiente
- El tratamiento permite aumentar la duración de la madera y evita la tala indiscriminada de árboles

SISTEMA DE TRATAMIENTO EN AUTOCLAVE

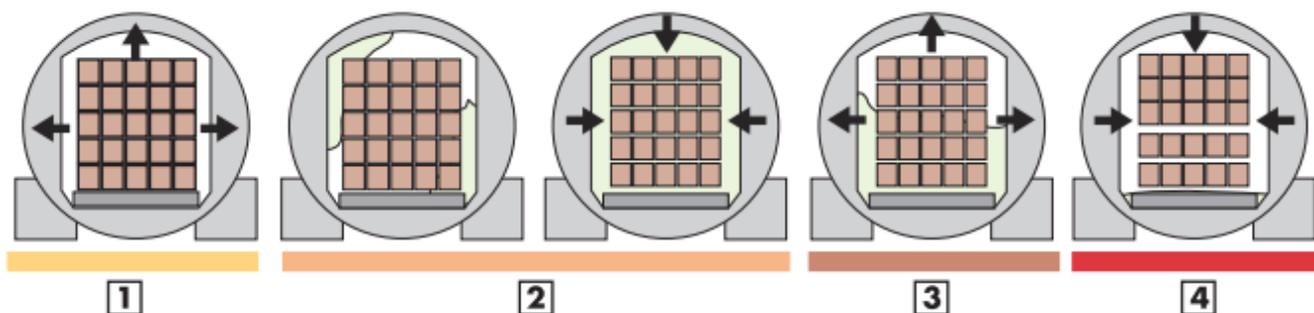
Las aplicaciones de los protectores a la madera pueden realizarse según distintos sistemas, que proporcionan la impregnación adecuada en función de la clase de riesgo a la que esté expuesta una madera.

El sistema de doble vacío en autoclave es el más eficaz para tratar maderas que puedan estar expuestas a la acción de los xilófagos,

además de las condiciones más desfavorables para su durabilidad. Gracias a dicho tratamiento se consigue superar la mera impregnación superficial, consiguiéndose penetraciones casi absolutas del líquido protector en el interior de la madera. El proceso de impregnación en autoclave consiste en utilizar diferencias de presión para saturar las células de madera en profundidad con el producto protector. El tratamiento por doble vacío en autoclave es un proceso controlado y garantizado en el que se obtiene el máximo rendimiento en la aplicación.

CICLO DE IMPREGNACIÓN

1. Introducción de la madera en cámara de tratamiento y realización de un vacío inicial a fin de extraer el aire contenido en la madera.
2. Fase de impregnación de la madera con el producto protector, inicialmente en vacío y seguidamente a presión atmosférica.
3. Realización de un vacío final de intensidad y tiempo de mantenimiento variable, consiguiéndose así que la madera salga sin exceso de producto protector.
4. Extracción de la madera tratada del cilindro de la planta de tratamiento.



VENTAJAS DEL USO DE LA MADERA TRATADA EN AUTOCLAVE

- Conserva su propio color natural y sus propiedades estéticas
- No sufre prácticamente hinchazones ni merma con los cambios de humedad ambiente
- La madera incrementa su grado de estabilidad frente al agua de lluvia
- Puede ser decorada con barnices, lasures, pinturas y todo tipo de recubrimientos decorativos
- La madera así tratada incrementa su período de vida media, multiplicándola por cuatro, lo que conlleva un gran ahorro de gastos de mantenimiento y de reposición, pudiéndose garantizar su durabilidad por un periodo superior a 10 años

Productos:



UM314B



VM311



UM311R



UM311



UM311RD



UM311RS



UM314G



UM1640-1



UM1640-2



UM1640-4



UM1640-5



UM1640-6



UM350



VM314



UM314



PA664



PA664S2



PA664S3



VRV460



PA639T



VRV440



VRV470R